

100kN 楔形夹具(XSA105A)

1.功能说明

此夹具适用于金属板材、棒材、管材等试样的拉伸试验，（注：不能用于螺纹钢的拉伸试验）。

- 使用范围：1. 最大试验力：100kN；
2. 板 材：0~7mm、7~14mm、14~21mm；
3. 棒材或管材夹持部分直径： $\phi 4\sim\phi 9\text{mm}$ 、 $\phi 9\sim\phi 14\text{mm}$ 、 $\phi 14\sim\phi 19\text{mm}$ ；
4. 试样 硬度：小于 HRC24

2.各部分名称(图 1)

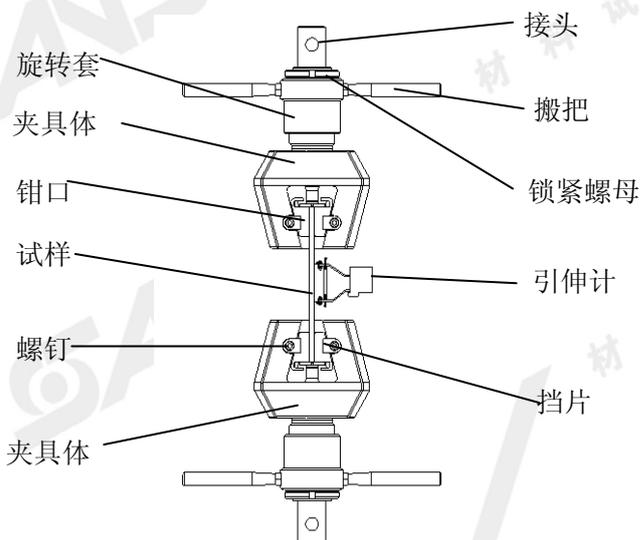


图 1

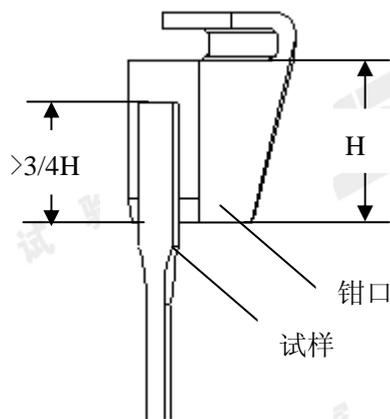


图 2

3.夹具及试样装夹说明

3.1 通过主机小键盘调节移动横梁到适当的位置，将夹具装到试验机的上、下接头上，插上插销，旋转锁紧螺母将夹具与接头锁紧。

3.2 装夹试样：

3.2.1 先把试样夹持在与力传感器相连的夹具上。旋转该夹具的搬把，使钳口张开适当的宽度，大于所装试样的厚度或直径即可。

3.2.2 将试样一端放入夹具钳口之间，试样夹持长度必须大于钳口夹持面长度 3/4 以上，旋动搬把，将试样一端夹紧（如图 2）。

3.3 将力值清零。

3.4 通过主机小键盘调节移动横梁位置，旋转另一夹具的搬把，使钳口张开适当的宽度，大于所装试样的厚度或直径即可，将试样一端放入夹具钳口之间，试样夹持长度必须大于钳口夹持面长度的 3/4 以上，旋动搬把，将试样夹紧。

3.5 点击主机小键盘上的试样保护键，消除夹持力。

试样保护键位置及具体功能详见《设备使用手册》。
若使用引伸计，见《引伸计的装卡说明》

4.引伸计的装卡说明:

引伸计的装卡：用两手指轻轻的捏住引伸计的两力臂，使标距杆与力臂接触，将附带的标距片开口插在其中的一个力臂与标距杆之间（如图 3），通过引伸计挂钩，用橡皮筋或弹簧将引伸计固定在试样上（如图 4）。（注意：夹持力要适当，两刀口中心与试样轴线平行对中，检查无误后，取下标距片，使力臂与标距杆之间保留 0.5mm 的标距）
注：引伸计装夹角度最好与试验机身平面成 45 度角。

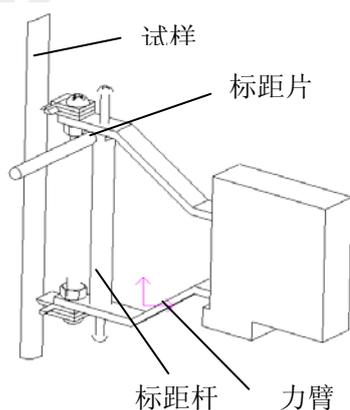


图 3

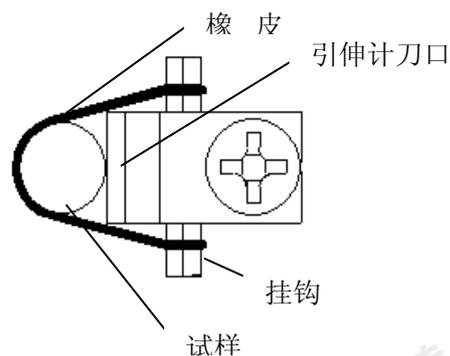


图 4

5.钳口更换

按图 5 所示操作，先将螺钉拧出，拆掉挡片，就可以将钳口方便地拿出来，然后换上所需要的钳口，再装上挡片，拧紧螺钉即可。

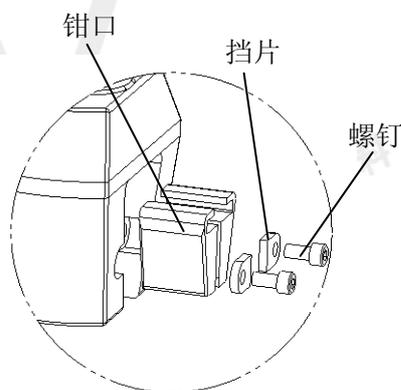


图 5

6. 可选配零件明细表

名称	规格 mm	数量	备注
平钳口	0~7	4	
平钳口	7~14	4	
平钳口	14~21	4	
V 型钳口	$\phi 4 \sim \phi 9$	4	
V 型钳口	$\phi 9 \sim \phi 14$	4	
V 型钳口	$\phi 14 \sim \phi 19$	4	

7. 夹具日常维护

如果实验室或周边环境有超常量粉尘，腐蚀性烟雾或有害物质等，必须对夹具采取保护措施。

7.1 对夹具中有相对运动处涂抹二硫化钼润滑脂。

7.2 如果夹具比较长时间处于未使用状态时，就应该对夹具进行日常维护：

7.2.1 将夹具从试验机上拆下。

7.2.2 卸下钳口，擦拭干净，涂抹防锈油。

7.2.3 将夹具体用油纸包好保存。