210020002378

东南大学分析测试中心

资质认定（国家计量认证）

证书及证书附表

地址：江苏省南京市江宁区　邮编：211189　主页：http：//atc.seu.edu.cn
电话：025-52090660　传真：025-52090658　E-mail：atc@pub.seu.edu.cn

检验检测机构
资质认定证书

编号：210020002378

名称： 东南大学分析测试中心

地址： 江苏省南京市江宁区东南大学路2号（211189）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准。可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由东南大学承担。

许可使用标志

210020002378

发证日期：2021年10月14日

有效期至：2027年10月13日

发证机关：

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

检验检测机构
资质认定证书附表

210020002378

检验检测机构名称：东南大学分析测试中心

批准日期：2021年10月14日

有效期至：2027年10月13日

批准部门：国家认证认可监督管理委员会

国家认证认可监督管理委员会制

注意事项

1. 本附表分两部分，第一部分是经资质认定部门批准的授权签字人及其授权签字范围，第二部分是经资质认定部门批准检验检测的能力范围。

2. 取得资质认定证书的检验检测机构，向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须在本附表所限定的检验检测的能力范围内出具检验检测报告或证书，并在报告或者书中正确使用CMA标志。

3. 本附表无批准部门骑缝章无效。

4. 本附表页码必须连续编号，每页右上方注明：第X页共X页。

一、批准东南大学分析测试中心授权签字人及领域表

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	姓名	职务/职称	批准授权签字领域	备注
1	梅建平	质量负责人、授权签字人/高工	物质鉴定、金属材料、无机非金属材料	
2	王仕勤	室主任、授权签字人/高工	物质鉴定、金属材料	
3	晏井利	中心副主任、技术负责人、授权签字人/副教授	物质鉴定、金属材料、无机非金属材料	
4	郑颖平	中心副主任、技术负责人、授权签字人/副教授	物质鉴定、化工产品	

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
一	物质鉴定						
1	成分分析	1.1	无机组分定性定量	《扫描电子显微镜分析方法通则》JY/T 0584-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。扫描电镜X射线能谱能测B～U。		2021-10-14
				《微束分析 能谱法定量分析》GB/T 17359-2012	扫描电镜X射线能谱能测B～U。		2021-10-14
				《透射电子显微镜分析方法通则》JY/T 0581-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。透射电镜X射线能谱能测B～U。		2021-10-14
				《多晶体X射线衍射方法通则》JY/T 0587-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。X射线衍射能测PDF卡包含的物质。		2021-10-14
				《化学试剂 电感耦合等离子体原子发射光谱法通则》GB/T 23942-2009	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《电感耦合等离子体发射光谱分析方法通则》 JY/T 0567-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
		1.2	有机组分定性定量	《紫外和可见吸收光谱分析方法通则》 JY/T 0570-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《刑事技术微量物证的理化检验 第1部分：红外吸收光谱法》 GB/T 19267.1-2008			2021-10-14
				《红外光谱分析方法通则》 GB/T 6040-2019	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《刑事技术微量物证的理化检验 第2部分：紫外-可见吸收光谱法》GB/T 19267.2-2008			2021-10-14
				《荧光光谱分析方法通则》 JY/T 0571-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《激光拉曼光谱分析方法通则》JY/T 0573-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《有机质谱分析方法通则》 JY/T 003-1996	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《凝胶渗透色谱法(GPC)用四氢呋喃做淋洗液》 GB/T 21863-2008			2021-10-14
				《超导脉冲傅里叶变换核磁共振谱方法通则》 JY/T 0578-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《质谱分析方法通则》 GB/T 6041-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		1.3	分子量分布	《聚苯乙烯的平均分子量和分子量分布的检测标准方法高效体积排阻色谱法》 GB/T 21864-2008			2021-10-14
				《凝胶渗透色谱法(GPC) 用四氢呋喃做淋洗液》 GB/T 21863-2008			2021-10-14
2	物相与晶体分析	2.1	物相分析	《多晶体X射线衍射方法通则》 JY/T 0587-2020	JY/T通则仅限没有方法标准或产品标准时使用。X射线衍射能测PDF卡包含的物质。X射线衍射能测室温～1000℃。		2021-10-14
		2.2	晶体结构与晶型	《多晶体X射线衍射方法通则》 JY/T 0587-2020	JY/T通则仅限没有方法标准或产品标准时使用。X射线衍射能测PDF卡包含的物质。X射线衍射能测室温～1000℃。		2021-10-14
3	微区分析	3.1	微区成分	《扫描电子显微镜分析方法通则》 JY/T 0584-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。扫描电镜、透射电镜的X射线能谱仪能测B～U。		2021-10-14
				《微束分析 能谱法定量分析》 GB/T 17359-2012	扫描电镜、透射电镜的X射线能谱仪能测B～U。		2021-10-14
				《透射电子显微镜分析方法通则》 JY/T 0581-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。扫描电镜、透射电镜的X射线能谱仪能测B～U。		2021-10-14
		3.2	微区形貌、结构	《微束分析 分析电子显微术 透射电镜选区电子衍射分析方法》 GB/T 18907-2013			2021-10-14
				《纳米级长度的扫描电镜测量方法通则》 GB/T 20307-2006	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《微束分析 电子背散射衍射取向分析方法导则》 GB/T 30703-2014	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《微束分析 电子背散射衍射分析方法通则》 GB/T 19501-2013	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《透射电子显微镜分析方法通则》 JY/T 0581-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《金相显微镜分析方法通则》 JY/T 0585-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《扫描电子显微镜分析方法通则》 JY/T 0584-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14
				《微米级长度的扫描电镜测量方法通则》 GB/T 16594-2008	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。		2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
4	热分析	4.1	热重分析（可测：热失重、结晶水含量、分解温度、裂解温度、氧化温度）	《热分析方法通则 第5部分：热重-差热分析和热重-差示扫描量热法》 JY/T 0589.5-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。温度范围：室温～1450°C。		2021-10-14
				《热分析方法通则 第1部分：总则》 JY/T 0589.1-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。温度范围：室温～1450°C。		2021-10-14
				《热分析方法通则 第4部分：热重法》 JY/T 0589.4-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。温度范围：室温～1450°C。		2021-10-14
		4.2	差热分析（可测：相变温度、热稳定性、玻璃化转变温度、熔融和结晶温度及热焓、固化反应）	《塑料 差示扫描量热法（DSC）第1部分：通则》 GB/T 19466.1-2004	温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
				《热分析方法通则 第1部分：总则》 JY/T 0589.1-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
				《热分析方法通则 第2部分：差热分析》 JY/T 0589.2-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
				《热分析方法通则 第3部分：差示扫描量热法》 JY/T 0589.3-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
				《热分析方法通则 第5部分：热重-差热分析和热重-差示扫描量热法》 JY/T 0589.5-2020	仪器方法通则仅限于没有方法标准或产品标准时使用。温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
				《物质热稳定性的热分析试验方法》 GB/T 13464-2008	温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
				《化学物质的热稳定性测定 差示扫描量热法》 GB/T 22232-2008	温度范围：-75°C～1450°C		2021-10-14
				《塑料 差示扫描量热法（DSC）第2部分：玻璃化转变温度的测定》 GB/T 19466.2-2004	温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
				《塑料 差示扫描量热法（DSC）第3部分：熔融和结晶温度及热焓的测定》 GB/T 19466.3-2004	温度范围：-75°C～1450°C。		2021-10-14
二	金属材料						
		5.1	硬度（可测：HR、HV、HBW、HL）	《金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法》 GB/T 4340.1-2009			2021-10-14
				《金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法》 GB/T 231.1-2018			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
5	力学性能			Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials ASTM E384-17	限维氏硬度		2021-11-23
				《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)》 GB/T 230.1-2018			2021-10-14
				《金属材料 里氏硬度试验 第1部分：试验方法》GB/T 17394.1-2014			2021-11-23
		5.2	拉伸（可测：ReL、ReH、Rp、Rm、A、Z、Fm、E）	《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》GB/T 228.1-2010	最大力值：300kN。弹性模量能测静态法。		2021-10-14
				《金属材料 拉伸试验 第2部分：高温试验方法》GB/T 228.2-2015	最大力值：100kN。弹性模量能测静态法。温度范围：室温～850°C。		2021-10-14
				《金属材料 拉伸试验 第3部分：低温试验方法》GB/T 228.3-2019	最大力值：100kN。弹性模量能测静态法。温度范围：-70°C～室温。		2021-10-14
				《焊缝及熔敷金属拉伸试验方法》GB/T 2652-2008	最大力值：300kN。温度范围：-70°C～850°C。		2021-10-14
				《焊接接头拉伸试验方法》 GB/T 2651-2008	最大力值：300kN。温度范围：-70°C～850°C。		2021-10-14
				《金属材料 弹性模量和泊松比试验方法》 GB/T 22315-2008	最大力值：300kN。温度范围：-40°C～100°C。弹性模量能测静态法。		2021-10-14
				《Standard Test Methods forTension Testing of Metallic Materials》(金属材料拉伸试验方法)（美国材料与测试学会标准） ASTM E8/E8M-21	最大力值：300kN。温度范围：-70°C～850°C。弹性模量能测静态法。		2021-10-14
		5.3	压缩（可测：ReLc、Rpc、Fmc、Rmc）	《金属材料 室温压缩试验方法》GB/T 7314-2017	最大力值：300kN。		2021-10-14
		5.4	弯曲	《Standard Test Method forTransverse Rupture Strength of Cemented Carbides》(烧结碳化物横向断裂强度试验方法)(美国材料与测试学会标准） ASTM B406-1996(2021)	最大力值：300kN。		2021-10-14
				《裸电线试验方法第6部分:弯曲试验单向弯曲》 GB/T 4909.6-2009	最大力值：300kN。		2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
				《金属材料 弯曲力学性能试验方法》(黑色冶金行业标准) YB/T 5349-2014	最大力值：300kN。		2021-10-14
				《金属材料 弯曲试验方法》 GB/T 232-2010	最大力值：300kN。		2021-10-14
		5.5	冲击(可测：KU2、KV2)	《Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products》(钢产品机械测试方法及定义)(美国材料与测试学会标准) ASTM A370-20	温度范围：-196°C～800°C。试验机最大能力：300J。		2021-10-14
				《金属材料 夏比摆锤冲击试验方法》 GB/T 229-2020	温度范围：-196°C～800°C。试验机最大能力：300J。		2021-10-14
				《金属夏比冲击断口测定方法》 GB/T 12778-2008	温度范围：-196°C～800°C。试验机最大能力：300J。		2021-10-14
		5.6	扭转（可测：Tm、τp、τeH、τeL、τm、Nt）	《金属材料 室温扭转试验方法》 GB/T 10128-2007	最大扭矩：500N・m。		2021-10-14
				《金属材料 线材 第1部分：单向扭转试验方法》 GB/T 239.1-2012	最大扭矩：500N・m。		2021-10-14
		5.7	剪切（可测：Fm、τb）	《金属材料 线材和铆钉剪切试验方法》 GB/T 6400-2007	最大力值：300kN。		2021-10-14
				《销 剪切试验方法》 GB/T 13683-1992	最大力值：300kN。		2021-10-14
		5.8	磨损量、磨擦系数	《金属材料 磨损试验方法 试环-试块滑动磨损试验》 GB/T 12444-2006			2021-10-14
				《Standard Test Method for Wear Testing with a Pin-on-Disk Apparatus》（用针盘仪进行磨损试验的标准试验方法）(美国材料与测试学会标准) ASTM G99-17			2021-10-14
		6.1	C、S	《钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法》 GB/T 223.69-2008			2021-10-14
				《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法（常规方法）》 GB/T 20123-2006			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
6	钢铁及合金化学成分			《钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法 测定硫含量》 GB/T 223.68-1997			2021-10-14
		6.2	Si	《钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法》 GB/T 223.5-2008			2021-10-14
		6.3	Mn	《钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠（钾）光度法测定锰量》 GB/T 223.63-1988			2021-10-14
		6.4	P	《钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和锑磷钼蓝分光光度法》 GB/T 223.59-2008			2021-10-14
		6.5	Cr	《钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法》 GB/T 223.11-2008			2021-10-14
		6.6	Ni	《钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法》 GB/T 223.23-2008			2021-10-14
		6.7	Mo	《钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法》 GB/T 223.26-2008			2021-10-14
		6.8	V	《钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量》 GB/T 223.13-2000			2021-10-14
		6.9	Ti	《钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷光度法测定钛量》 GB/T 223.17-1989			2021-10-14
		6.10	Cu	《钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量》 GB/T 223.19-1989			2021-10-14
		6.11	W	《钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法》 GB/T 223.43-2008			2021-10-14
		6.12	铁基金属成分	《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》 GB/T 11170-2008			2021-10-14
				《铸铁 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》 GB/T 24234-2009			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
				《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法（常规法）》 GB/T 4336-2016			2021-10-14
				《火花放电原子发射光谱分析法通则》 GB/T 14203-2016			2021-10-14
7	铜及铜合金化学成分	7.1	Cu	《铜及铜合金化学分析方法 第1部分：铜含量的测定》 GB/T 5121.1-2008			2021-10-14
		7.2	Pb	《铜及铜合金化学分析方法 第3部分:铅含量的测定》 GB/T 5121.3-2008			2021-10-14
		7.3	Ni	《铜及铜合金化学分析方法 第5部分:镍含量的测定》 GB/T 5121.5-2008			2021-10-14
		7.4	Fe	《铜及铜合金化学分析方法 第9部分:铁含量的测定》 GB/T 5121.9-2008			2021-10-14
		7.5	Sn	《铜及铜合金化学分析方法 第10部分:锡含量的测定》 GB/T 5121.10-2008			2021-10-14
		7.6	Zn	《铜及铜合金化学分析方法 第11部分:锌含量的测定》 GB/T 5121.11-2008			2021-10-14
		7.7	Al	《铜及铜合金化学分析方法 第13部分:铝含量的测定》 GB/T 5121.13-2008			2021-10-14
8	铝及铝合金化学成分	8.1	Mg	《铝及铝合金化学分析方法 第16部分:镁含量的测定》 GB/T 20975.16-2020			2021-10-14
		8.2	Cu	《铝及铝合金化学分析方法 第3部分:铜含量的测定》 GB/T 20975.3-2020			2021-10-14
		8.3	Fe	《铝及铝合金化学分析方法 第4部分:铁含量的测定》 GB/T 20975.4-2020			2021-10-14
		8.4	Mn	《铝及铝合金化学分析方法 第7部分：锰含量的测定 高碘酸钾分光光度法》 GB/T 20975.7-2020			2021-10-14
		8.5	Si	《铝及铝合金化学分析方法 第5部分:硅含量的测定》 GB/T 20975.5-2020			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		8.6	Ti	《铝及铝合金化学分析方法 第12部分:钛含量的测定》 GB/T 20975.12-2020			2021-10-14
		8.7	Ni	《铝及铝合金化学分析方法 第14部分:镍含量的测定》 GB/T 20975.14-2020			2021-10-14
9	锌及锌合金化学成分	9.1	Al	《锌及锌合金化学分析方法 第1部分：铝量的测定 铬天青S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴化十六烷基吡啶分光光度法、CAS分光光度法和EDTA滴定法》 GB/T 12689.1-2010			2021-10-14
		9.2	Cu	《锌及锌合金化学分析方法 铜量的测定 二乙基二硫代氨基甲酸铅分光光度法、火焰原子吸收光谱法和电解法》 GB/T 12689.4-2004			2021-10-14
		9.3	Fe	《锌及锌合金化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法和火焰原子吸收光谱法》 GB/T 12689.5-2004			2021-10-14
10	有色金属化学成分	10.1	铝基金属成分	《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》 GB/T 7999-2015			2021-10-14
		10.2	镁基金属成分	《镁及镁合金化学分析方法 第21部分：光电直读原子发射光谱分析方法测定元素含量》 GB/T 13748.21-2009			2021-10-14
		10.3	锌基金属成分	《锌及锌合金分析方法光电发射光谱法》 GB/T 26042-2010			2021-10-14
		10.4	钛基金属成分	《海绵钛、钛及钛合金化学分析方法第21部分：锰、铬、镍、铝、钼、锡、钒、钇、铜、锆量的测定 原子发射光谱法》 GB/T 4698.21-2019			2021-10-14
		10.5	镍基金属成分	《镍化学分析方法砷、镉、铅、锌、锑、铋、锡、钴、铜、锰、镁、硅、铝、铁量的测定发射光谱法》 GB/T 8647.10-2006			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		10.6	铜基金属成分	《铜及铜合金分析方法光电发射光谱法》（有色金属行业标准） YS/T 482-2005			2021-10-14
11	宏观检验	11.1	低倍组织及缺陷	《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》 GB/T 226-2015			2021-10-14
				《铜及铜合金铸造和加工制品宏观组织检验方法》（有色金属行业标准） YS/T 448-2002			2021-10-14
				《变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分：低倍组织检验方法》 GB/T 3246.2-2012			2021-10-14
				《结构钢低倍组织缺陷评级图》 GB/T 1979-2001			2021-10-14
12	金相检验	12.1	显微组织	《金属显微组织检验方法》 GB/T 13298-2015			2021-10-14
				《钢的显微组织评定方法》 GB/T 13299-1991			2021-10-14
				《定量金相测定方法》 GB/T 15749-2008			2021-10-14
				《灰铸铁金相检验》 GB/T 7216-2009			2021-10-14
				《球墨铸铁金相检验》 GB/T 9441-2009			2021-10-14
				《可锻铸铁金相检验》 GB/T 25746-2010			2021-10-14
				《蠕墨铸铁金相检验》 GB/T 26656-2011			2021-10-14
				《硬质合金 显微组织的金相测定 第1部分：金相照片和描述》 GB/T 3488.1-2014			2021-10-14
				《变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分：显微组织检验方法》 GB/T 3246.1-2012			2021-10-14
				《铜及铜合金铸造和加工制品显微组织检验方法》（有色金属行业标准） YS/T 449-2002			2021-10-14
				《变形镁合金显微组织检验方法》 GB/T 4296-2004			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		12.2	平均晶粒度	《Standard Methods for Determining Average Grain Size》(测定平均晶粒度的试验方法)(美国材料与测试学会标准) ASTM E112-13			2021-10-14
				《金属平均晶粒度测定方法》 GB/T 6394-2017			2021-10-14
		12.3	钢中非金属夹杂物	《钢中非金属夹杂物的评定和统计扫描电镜法》 GB/T 30834-2014			2021-10-14
				《Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel》(测定钢中夹杂物含量的试验方法)(美国材料与测试学会标准) ASTM E45-18a			2021-10-14
				《钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法》 GB/T 10561-2005			2021-10-14
		12.4	脱碳层深度	《钢的脱碳层深度测定法》 GB/T 224-2019			2021-10-14
		12.5	硬化层深度	《烧结铁基材料渗碳或碳氮共渗层深度的测定及其验证》 GB/T 9095-2008			2021-10-14
				《钢件渗碳淬火回火金相检验》 GB/T 25744-2010			2021-10-14
				《钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核》 GB/T 9450-2005			2021-10-14
				《钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定》 GB/T 5617-2005			2021-10-14
				《钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验》 GB/T 11354-2005			2021-10-14
				《钢件薄表面总硬化层深度或有效硬化层深度的测定》 GB/T 9451-2005			2021-10-14
		12.6	渗层和覆盖层厚度	《金属覆盖层 厚度测量 扫描电镜法》 GB/T 31563-2015			2021-10-14
				《钢铁零件渗金属金相检验方法》(机械行业标准) JB/T 5069-2007			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
				《金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法》 GB/T 6462-2005			2021-10-14
13	物理性能	13.1	密度	《致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法》 GB/T 3850-2015			2021-10-14
				《贵金属及其合金密度的测试方法》 GB/T 1423-1996			2021-10-14
		13.2	电阻系数、电阻率、电导率、相对电导率	《精密电阻合金电阻率测试方法》 GB/T 6146-2010			2021-10-14
				《金属材料 电阻率测量方法》 GB/T 351-2019			2021-10-14
				《电线电缆电性能试验方法 第2部分：金属材料电阻率试验》 GB/T 3048.2-2007			2021-10-14
				《电线电缆电性能试验方法 第4部分：导体直流电阻试验》 GB/T 3048.4-2007			2021-10-14
		13.3	电阻温度系数	《精密电阻合金电阻温度系数测试方法》 GB/T 6148-2005	温度范围：室温～200℃。		2021-10-14
		13.4	线性热膨胀、平均线膨胀系数、瞬间线膨胀系数	《金属材料热膨胀特征参数的测定》 GB/T 4339-2008	温度范围：-140℃～1450℃。		2021-10-14
		13.5	导热系数、热扩散系数	《闪光法测量热扩散系数或导热系数》 GB/T 22588-2008	温度范围：室温～480℃。		2021-10-14
14	化学性能	14.1	不锈钢晶间腐蚀试验	《Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels》(测定奥氏体不锈钢晶间腐蚀敏感性试验方法) (美国材料与测试学会标准) ASTM A262-2015			2021-10-14
				《金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体（双相）不锈钢晶间腐蚀试验方法》 GB/T 4334-2020			2021-10-14
		14.2	盐雾腐蚀试验	《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 GB/T 10125-2012			2021-10-14
				《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Ka：盐雾》 GB/T 2423.17-2008			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		14.3	镀锌层质量	《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T 1839-2008			2021-10-14
15	工艺性能	15.1	钢的淬透性	《钢 淬透性末端淬火试验方法（Jominy试验）》GB/T 225-2006			2021-10-14
		15.2	金属管扩口试验	《金属管 扩口试验方法》 GB/T 242-2007			2021-10-14
		15.3	金属管压扁试验	《金属材料 管 压扁试验方法》GB/T 246-2017			2021-10-14
16	焊接件	16.1	焊接件拉伸	《焊缝及熔敷金属拉伸试验方法》GB/T 2652-2008			2021-10-14
		16.2	焊缝宏观检验、焊接件弯曲、焊接件冲击、焊缝硬度	《焊接接头弯曲试验方法》 GB/T 2653-2008			2021-10-14
				《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205-2020			2021-10-14
				《焊接工艺评定规程》（电力行业标准） DL/T 868-2014			2021-10-14
				《Qualification Standard for Welding, Brazing, and Fusing Procedures; Welders; Brazers;and Welding, Brazing, and Fusing Operators》(ASME锅炉及压力容器规范 第IX卷 2021英文版) (焊接和钎焊接工艺、焊工、钎焊工及焊接和钎接操作工评定标准）2021 ASME Boiler& Pressure Vessel Code IX	焊接		2021-11-23
17	评定与评价分析	17.1	电厂金属试验（尺寸、成分、拉伸、冲击、硬度、弯曲、金相检验、物相分析、微区分析）	《火力发电厂金属技术监督规程》(电力行业标准) DL/T 438-2016			2021-10-14
				《火电厂金相检验与评定技术导则》(电力行业标准) DL/T 884-2019			2021-10-14
		17.2	锅炉炉管结垢量	《火力发电厂锅炉化学清洗导则》(电力行业标准) DL/T 794-2012			2021-10-14
				《火力发电厂机组大修化学检查导则》(电力行业标准) DL/T 1115-2019			2021-10-14

二、批准东南大学分析测试中心检验检测的能力范围

证书编号：210020002378

地址：江苏省南京市江宁区东南大学路2号

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		17.3	电厂垢和腐蚀产物分析	《火力发电厂垢和腐蚀产物分析方法第22部分:X-射线荧光光谱和X-射线衍射分析》(电力行业标准) DL/T 1151.22-2012			2021-10-14
		17.4	金属构件失效分析	《航空金属制件失效分析程序与要求》（航空行业标准） HB 7739-2004			2021-10-14
				《进口设备中金属构件失效分析程序》(出入境检验检疫行业标准) SN/T 3109-2012			2021-10-14
				《石油管材失效分析导则》(石油行业标准) SY/T 6945-2013			2021-10-14
		17.5	内部缺陷表征	《无损检测 工业计算机层析成像（CT）检测通用要求》 GB/T 29070-2012			2021-10-14
三	无机非金属材料						
18	物理性能	18.1	导热系数、热扩散系数	《闪光法测量热扩散系数或导热系数》 GB/T 22588-2008	温度范围：室温～500°C		2021-10-14
		18.2	线热膨胀率、平均线热膨胀系数、瞬时线热膨胀系数	《精细陶瓷线热膨胀系数试验方法 顶杆法》 GB/T 16535-2008	温度范围：-140°C～1450°C		2021-10-14
				《玻璃 平均线热膨胀系数的测定》 GB/T 16920-2015	温度范围：-140°C～1450°C		2021-10-14
四	化工产品						
19	热分析	19.1	热稳定性	《化学物质的热稳定性测定 差示扫描量热法》 GB/T 22232-2008	温度范围：-75°C~1450°C		2021-10-14
				《物质热稳定性的热分析试验方法》 GB/T 13464-2008	温度范围：-75°C~1450°C		2021-10-14
		19.2	失重、剩余量	《热重分析仪失重和剩余量的实验方法》 GB/T 27761-2011	温度范围：室温~900°C		2021-10-14
20	反应量热	20.1	反应焓、绝热温升和失控体系能到达的最高温度	《精细化工反应绝热温升及失控体系能到达的最高温度的测试方法》（自编非标方法） SEUATC-309-58	自编非标方法限特定合同约定时使用。温度范围：常压：-50°C～230°C；高压：-10°C～230°C		2021-10-14
				《化学反应量热试验规程》（中国化工学会团体标准） T/CIESC 0001-2020	特定合同约定时使用。温度范围：常压：-50°C～230°C；高压：-10°C～230°C		2021-10-14